

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
КРЕСТЫ С ДВУМЯ ПЕРЕХОДАМИ**

**ГОСТ  
8953—75**

**Основные размеры**

Ductile iron fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Four-way junction pieces with two passages. Basic dimensions.

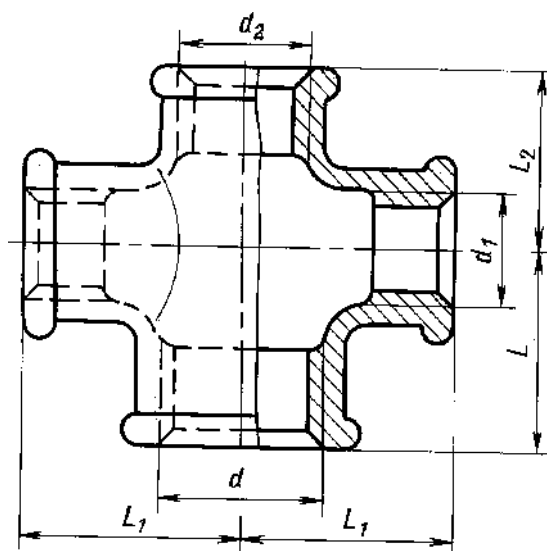
**Взамен  
ГОСТ 8953—59**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Основные размеры крестов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию креста.

## ГОСТ 8953—75

## Размеры в мм

Условный проход $D_y \times D_{y_1} \times$ $\times D_{y_2}$	Резьба			$L$	$L_1$	$L_2$	Масса без покрытия, кг, не более*	
	$d$	$d_1$	$d_2$				Вариант по ГОСТ 8944—75	
							1	2
20·15·15	G 3/4 — В	G 1/2 — В	G 1/2 — В	30	31	28	0,200	0,180
20·20·15	G 3/4 — В	G 3/4 — В	G 1/2 — В	33	33	31	0,264	0,217
25·15·20	G 1 — В	G 1/2 — В	G 3/4 — В	32	34	30	0,252	0,230
25·20·20	G 1 — В	G 3/4 — В	G 3/4 — В	35	36	33	0,316	0,268
32·20·25	G 1 1/4 — В	G 3/4 — В	G 1 — В	36	41	35	0,396	0,342

\* Для справок.

Примечание. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

## Примеры условных обозначений

Креста с двумя переходами без покрытия с  $D_y$  25 мм на  $D_{y_1}$  15 мм и  $D_{y_2}$  20 мм:

*Крест 25 · 15 · 20 ГОСТ 8953—75*

То же, с цинковым покрытием:

*Крест Ц-25 · 15 · 20 ГОСТ 8953—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.